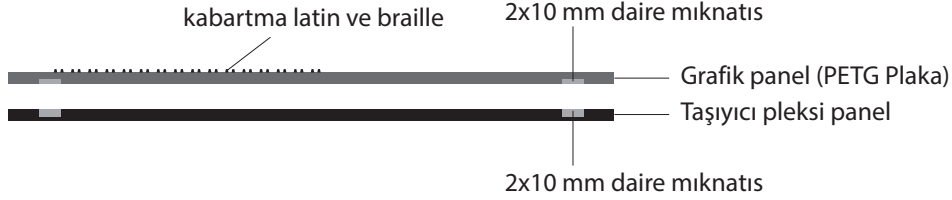
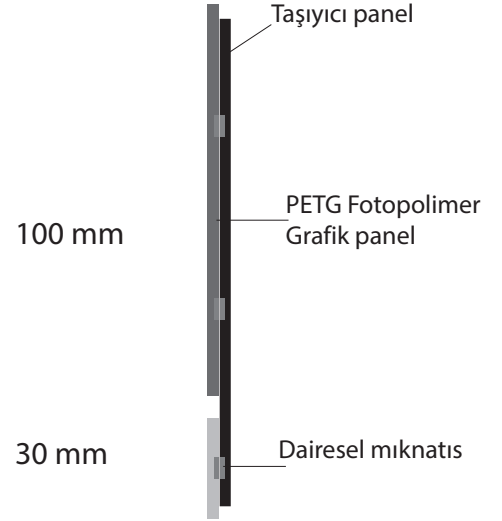


İsimlikli Oda Tanımlama Panosu Teknik Şartnamesi

240 mm



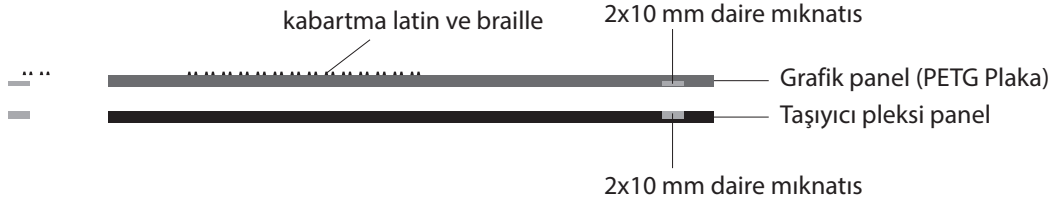
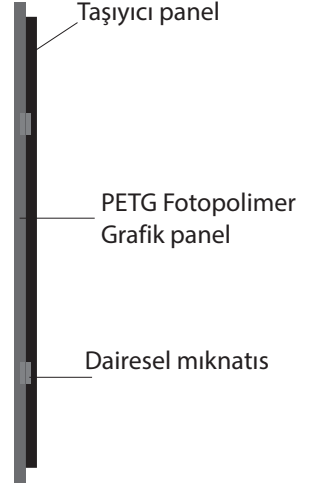
- 1 - Oda tanımlama panosundaki bütün latin harf ve braille harfler kabartma olacaktır. (İsim kısmı Folyo)
 - 2 - Bütün kabartma harflerin yükseklikleri 1 mm den az olmayacaktır. (TSE 9111)
 - 3 - Oda tanımlama panosundaki kabartma latin ve braille harfler PETG(Polyethylene Terephthlate Glycol) plaka üzerine fotopolimer (photopolymer) malzeme kullanılarak yekpare yapılacaktır. Kabartma yazılar UV Baskı ile boya püskürterek veya sonradan yapııştırma vs. olmayacaktır. Üniversite logosu baskı tekniği ile yapılacaktır.
 - 4 - Braille harflerin çapları 1,5 - 1,6 mm ve iki nokta arası 2,3 - 2,5 mm uluslararası standartlarda olacaktır.
 - 5 - Fotopolimerli PETG malzeme işlendikten sonra kesilip astar boya yapılacak ve akrilik boya ile istenilen renge boyanacaktır.
 - 6 - Kabartma harfler sıcak baskı tekniği ile istenilen renkte renklendirilecek, el teması ya da temizlik malzemeleri kullanıldığında harflerin üzerindeki boya çıkmayacaktır.
 - 7 - Sistem modüler olacak gerektiğinde kolaylıkla sökülüp taşınabilecektir. Sistem grafik panel ve taşıyıcı panel olarak 2 ana parçadan oluşacaktır. Grafik panelinin altına mahal tanımlama panolarında 4 adet, isimlikli panolarda ise 2 adet 2x10 mm ebadındaki mıknatıslar sabitlenecektir. Taşıyıcı panele mahal tanımlama panolarında 4 adet, isimlikli panolarda ise 2 adet 2x10 mm ebadındaki mıknatıslar sabitlenecektir. Taşıyıcı panel en az 4 mm kalınlığında malzemedan imal edilecektir.
 - 8 - Fotopolimerli levha özellikleri :
 - Alaşım : 0,118 inç (2.90 mm) PETG levha üzerine yapışık, yekpare üretim.
 - Neme dayanımlı, iç mekan fotopolimer.
 - Fotopolimer tabakanın sertlik derecesi Shore D 80 olacaktır.
- Firmalar kullandıkları fotopolimerin yukarıdaki değerleri karşıladığına ilişkin FOTOPOLİMER ÜRETİCİSİ firmadan aldıkları belgeleri ve kullandıkları fotopolimer malzemesine ait yetkili üretici veya yetkili satıcı olduklarını gösteren belgeleri de idareye sunacaktır. Noksan belge veren veya belge vermeyen firmaların teklifleri değerlendirme dışı bırakılacaktır.
- Not: Teknik şartnameye uygun özellik ve ebatta tam ve bitmiş olarak örnek getirilecektir.

Oda Tanımlama Panosu Teknik Şartnamesi

240 mm



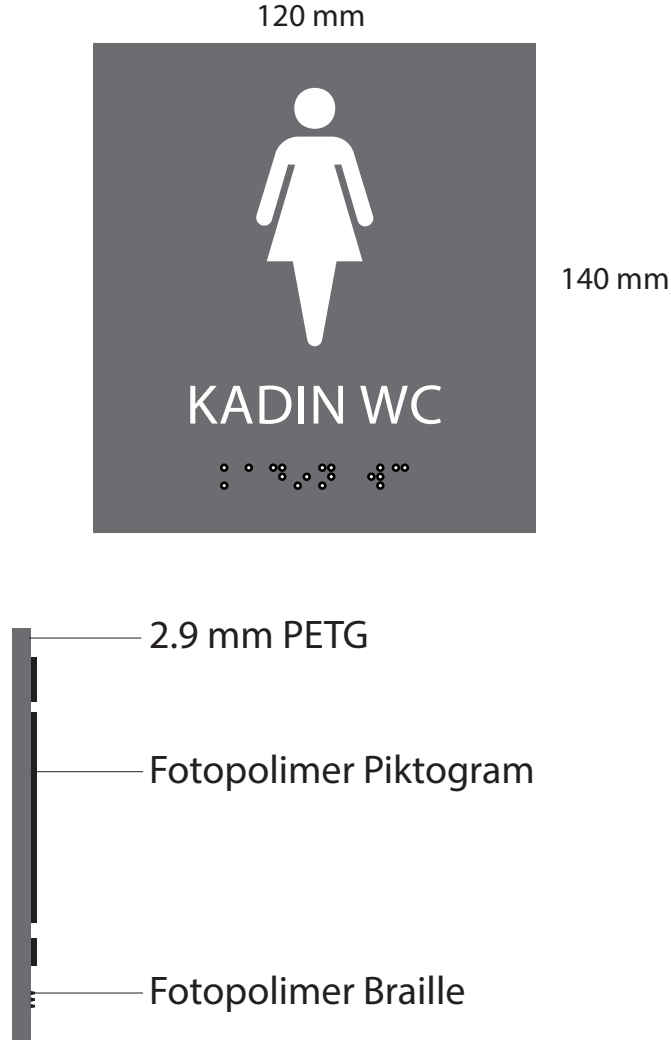
120 mm



- 1 - Oda tanımlama panosundaki bütün latin harf ve braille harfler kabartma olacaktır. (İsim kısmı Folyo)
- 2 - Bütün kabartma harflerin yükseklikleri 1 mm den az olmayacaktır.(TSE 9111)
- 3 - Oda tanımlama panosundaki kabartma latin ve braille harfler PETG(Polyethylene Terephthlate Glycol) plaka üzerine fotopolimer (photopolymer) malzeme kullanılarak yekpare yapılacaktır. Kabartma yazılar UV Baskı ile boya püskürterek veya sonradan yapıştırma vs. olmayacaktır. Üniversite logosu baskı tekniği ile yapılacaktır.
- 4 - Braille harflerin çapları 1,5 - 1,6 mm ve iki nokta arası 2,3 - 2,5 mm uluslararası standartlarda olacaktır.
- 5 - Fotopolimerli PETG malzeme işlendikten sonra kesilip astar boya yapılacak ve akrilik boya ile istenilen renge boyanacaktır.
- 6 - Kabartma harfler sıcak baskı tekniği ile istenilen renkte renklendirilecek, el teması ya da temizlik malzemeleri kullanıldığında harflerin üzerindeki boya çıkmayacaktır.
- 7 - Sistem modüler olacak gerektiğinde kolaylıkla sökülüp taşınabilecektir. Sistem grafik panel ve taşıyıcı panel olarak 2 ana parçadan oluşacaktır. Grafik panelinin altına mahal tanımlama panolarında 4 adet 2x10 mm ebadındaki mıknatıslar sabitlenecektir. Taşıyıcı panele mahal tanımlama panolarında 4 adet 2x10 mm ebadındaki mıknatıslar sabitlenecektir. Taşıyıcı panel en az 4 mm kalınlığında malzemedan imal edilecektir.
- 8 - Fotopolimerli levha özellikleri :
 - Alaşım : 0,118 inç (2.90 mm) PETG levha üzerine yapışık, yekpare üretim.
 - Neme dayanımlı, iç mekan fotopolimer.
 - Fotopolimer tabakanın sertlik derecesi Shore D 80 olacaktır.

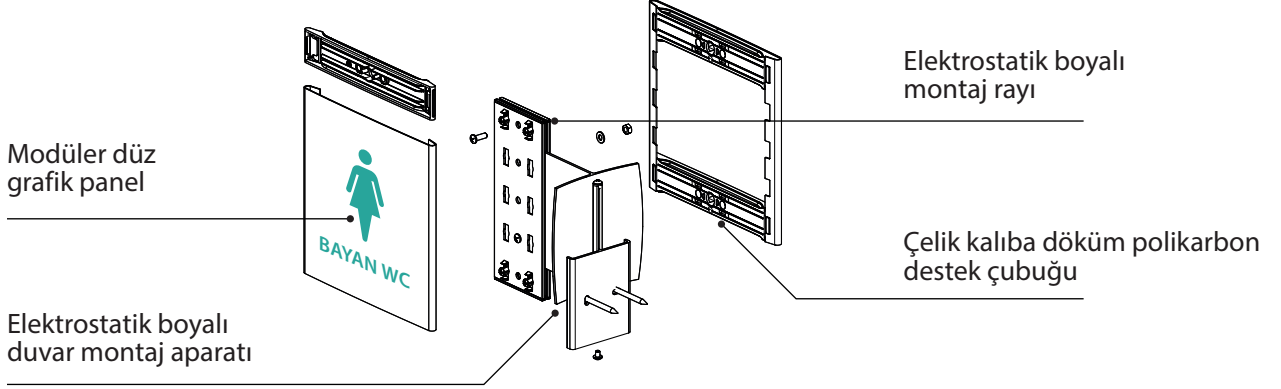
Firmalar kullandıkları fotopolimerin yukarıdaki değerleri karşıladığına ilişkin FOTOPOLİMER ÜRETİCİSİ firmadan aldıkları belgeleri ve kullandıkları fotopolimer malzemesine ait yetkili üretici veya yetkili satıcı olduklarını gösteren belgeleri de idareye sunacaktır. Noksansız belge veren veya belge vermeyen firmaların teklifleri değerlendirme dışı bırakılacaktır.

Piktogram Panosu (WC, Elektrik Odası) vs. Teknik Şartnamesi



- 1 - Yönlendirme tabelalarındaki bütün latin harf, piktogram ve braille harfler kabartma olacaktır.
 - 2 - Bütün kabartma harflerin yükseklikleri 1 mm den az olmayacaktır.(TSE 9111)
 - 3 - Yönlendirme tabelalarındaki kabartma latin ve braille harfler ve piktogram PETG(Polyethylene Terephthlate Glycol) plaka üzerine fotopolimer (photopolymer) malzeme kullanılarak yekpare yapılacaktır.
Kabartma yazılar UV Baskı ile boya püskürterek veya sonradan yapıştırma vs. olmayacaktır.
 - 4 - Braille harflerin çapları 1,5 - 1,6 mm ve iki nokta arası 2,3 - 2,5 mm uluslararası standartlarda olacaktır.
 - 5 - Fotopolimerli PETG malzeme işlendikten sonra kesilip astar boya yapılacak ve akrilik boya ile istenilen renge boyanacaktır.
 - 6 - Kabartma harfler ve piktogram sıcak baskı tekniği ile istenilen renkte renklendirilecek, el teması ya da temizlik malzemeleri kullanıldığında harf ve piktogram üzerindeki boya çıkmayacaktır.
 - 7 - Fotopolimerli levha özellikleri :
Alaşım : 0,118 inç (2.90 mm) PETG levha üzerine yapışık, yekpare üretim.
Neme dayanımlı, iç mekan fotopolimer.
Fotopolimer tabakanın sertlik derecesi Shore D 80 olacaktır.
 - 8 - Firmalar kullandıkları fotopolimerin yukarıdaki değerleri karşıladığına ilişkin FOTOPOLİMER ÜRETİCİSİ firmadan aldıkları belgeleri ve kullandıkları fotopolimer malzemesine ait yetkili üretici veya yetkili satıcı olduklarını gösteren belgeleri de idareye sunacaktır.
Noksan belge veren veya belge vermeyen firmaların teklifleri değerlendirme dışı bırakılacaktır.
- Not: Teknik şartnameye uygun özellik ve ebatta tam ve bitmiş olarak örnek getirilecektir.

Konsollu Piktogram Panosu Teknik Şartnamesi



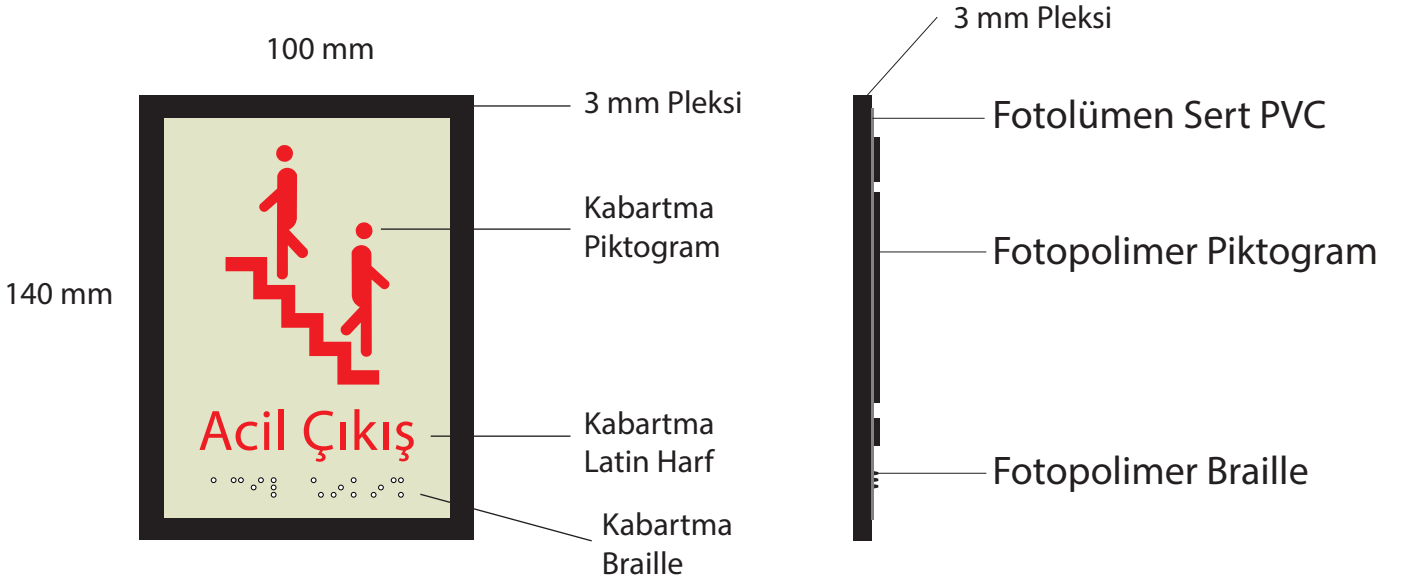
- 1 - Yazı panellerinin altında düz polikarbonat destek çubukları olacaktır.
- 2 - Tabelalar çift yüzeyle olacaktır.
- 3 - Tabelalarda modülerliği sağlamak için montaj rayları kullanılacaktır.
- 4 - Tabelalar ilave edilebilir veya eksiltilebilir şekilde modüler olacaktır.
- 5 - Tabelalar ray sistemine kolayca sökülür takılabilir geçmeli sistem (vidasız) olacaktır.
- 6 - Tabelalar Çift yüzeyle olacaktır.
- 7 - Tabelaların kenar bükümleri kırılğan keskin bükümlü olmayacaktır.
- 8 - Paneller kesilip bükülme işlemi yapıldıktan sonra elektrostatik boya ile boyanacaktır. Kesinlikle plaka halinde boyanıp daha sonra kesme ve bükme işlemi yapılmayacaktır.
- 9 - Tabela ebadı en az 150x150 mm olacaktır.

Not: Teknik şartnameye uygun özellik ve ebatta tam ve bitmiş olarak örnek getirilecektir.

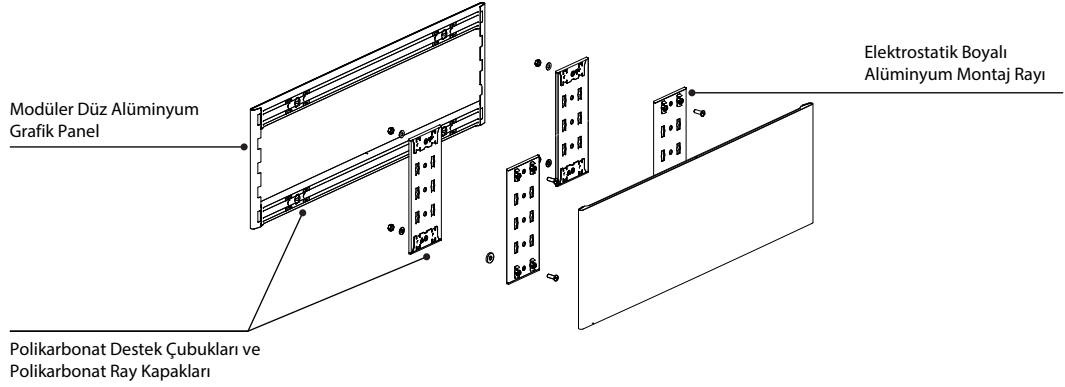
Fotolümen Merdiven Acil Çıkış Panosu Teknik Şartnamesi

- 1 - Yönlendirme tabelalarındaki bütün latin harf, piktogram ve braille harfler kabartma olacaktır.
- 2 - Braille harflerin yükseklikleri en az 1 mm olacaktır.(TSE 9111)
- 3 - Braille harflerin çapları 1,5 - 1,6 mm ve iki nokta arası 2,3 - 2,5 mm uluslararası standartlarda olacaktır.
- 4 - Kullanılacak fotolümen levha bünyesinde bulunan kimyasal malzeme sayesinde aydınlık ortamdaki ışığı depolayıp karanlık ortamda herhangi bir güç kaynağına gereksinim duymadan ışımaya özelliği sayesinde yön gösterir.
- 5 - Yönlendirme tabelalarındaki kabartma latin ve braille harfler ve piktogram PETG(Polyethylene Terephthlate Glycol) plaka üzerine fotopolimer (photopolymer) malzeme kullanılarak yekpare yapılacaktır.
Kabartma yazılar UV Baskı ile boya püskürterek veya sonradan yapıştırma vs. olmayacaktır.
- 6 - Braille harflerin çapları 1,5 - 1,6 mm ve iki nokta arası 2,3 - 2,5 mm uluslararası standartlarda olacaktır.
- 7 - Fotopolimerli fotolümen levha özellikleri :
Alaşım : 0,047 inç (1,16 mm) 150/22 Fotolümen (Photo-Luminescent) sert PVC üzerine yapışık, neme dayanımlı, iç mekan yekpare fotopolimer.
Fotopolimer tabakanın sertlik derecesi Shore D 80 olacaktır.
- 8 - Firmalar kullandıkları fotopolimerin yukarıdaki değerleri karşıladığına ilişkin FOTOPOLİMER ÜRETİCİSİ firmadan aldıkları belgeleri ve kullandıkları fotopolimer malzemesine ait yetkili üretici veya yetkili satıcı olduklarını gösteren belgeleri de idareye sunacaktır.
Noksan belge veren veya belge vermeyen firmaların teklifleri değerlendirme dışı bırakılacaktır.

Not: Teknik şartnameye uygun özellik ve ebatta tam ve bitmiş olarak örnek getirilecektir.

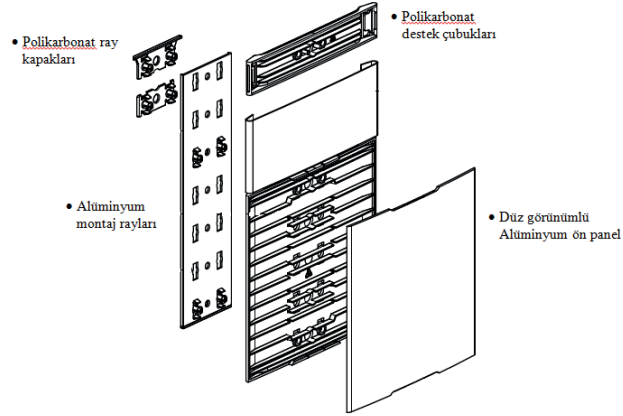
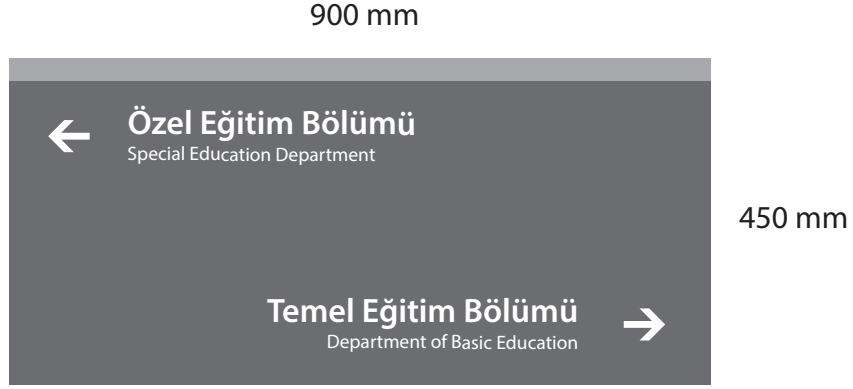


Tavana Monte Tanımlama ve Yönlendirme Panoları Teknik Şartnamesi



- 1 - Yazı panellerinin altında düz polikarbonat destek çubukları olacaktır.
- 2 - Tabelalar çift yüzeysel olacaktır.
- 3 - Tabelaların kenar bükümleri kırılğan keskin bükümlü olmayacaktır.
- 4 - Paneller kesilip bükülme işlemi yapıldıktan sonra elektrostatik boya ile boyanacaktır. Kesinlikle plaka halinde boyanıp daha sonra kesme ve bükme işlemi yapılmayacaktır.
- 5 - Yazılar folyo ile yazılacaktır.

Duvara Monte Yönlendirme Panosu Teknik Şartnamesi



- 1 - Yazı panellerinin altında düz polikarbonat destek çubukları olacaktır.
- 2 - Tabelaların kenar bükümleri kırılğan keskin bükümlü olmayacaktır.
- 3 - Paneller kesilip bükülme işlemi yapıldıktan sonra elektrostatik boya ile boyanacaktır. Kesinlikle plaka halinde boyanıp daha sonra kesme ve bükme işlemi yapılmayacaktır.
- 3 - Yazılar folyo ile yazılacaktır.

Genel ve Kat Enformasyon Panoları Teknik Şartnamesi

1. KAT / 1st Floor

... Bölüm Başkanı

... head of department

... Bölüm Başkanı

... head of department

Akademik Ofisler

Academic Offices

Derslikler

Classrooms

Doktora Yüksek Lisans Dersliği

Classrooms

Amfiler

Classrooms

Öğrenci İşleri

Stationery

Pedagojik Formasyon Bürosu

Pedagogical Formation Office

Satınalma

Purchasing

Evrak Kayıt

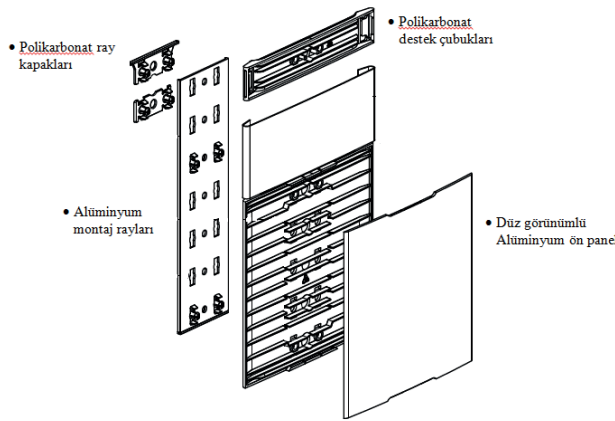
Document Registration

Taşınır Kayıt Kontrol

Portable Registration Control

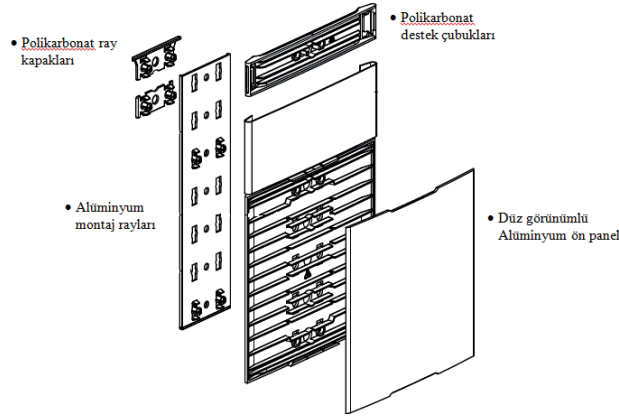
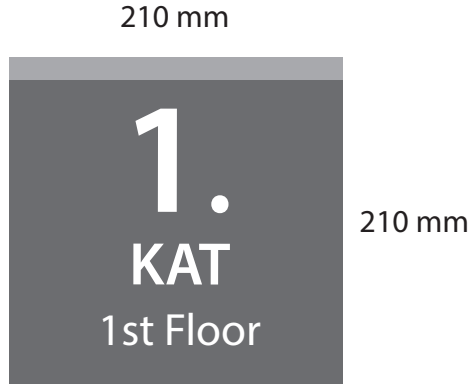
Genel Enformasyon Panosu (450x1800) mm

Kat Enformasyon Panosu (600x600) mm



- 1 - Yazı panellerinin altında düz polikarbonat destek çubukları olacaktır.
- 2 - Tabelalarda modülerliği sağlamak için montaj rayları kullanılacaktır.
- 3 - Tabelaların kenar bükümleri kırılğan keskin bükümlü olmayacaktır.
- 4 - Paneller kesilip bükülme işlemi yapıldıktan sonra elektrostatik boya ile boyanacaktır. Kesinlikle plaka halinde boyanıp daha sonra kesme ve bükme işlemi yapılmayacaktır.
- 5 - Yazılar folyo ile yazılacaktır.

Duvara Monte Kat Numara Panosu Teknik Şartnamesi



- 1 - Yazı panellerinin altında düz polikarbonat destek çubukları olacaktır.
- 2 - Tabelalarda modülerliği sağlamak için montaj rayları kullanılacaktır.
- 3 - Tabelaların kenar bükümleri kırılğan keskin bükümlü olmayacaktır.
- 4 - Paneller kesilip bükülme işlemi yapıldıktan sonra elektrostatik boya ile boyanacaktır.
Kesinlikle plaka halinde boyanıp daha sonra kesme ve bükme işlemi yapılmayacaktır.
- 5 - Yazılar folyo ile yazılacaktır.

Not: Teknik şartnameye uygun özellik ve ebatta tam ve bitmiş olarak örnek getirilecektir.

Fakülte İsmi Teknik Şartnamesi

EĞİTİM FAKÜLTESİ | 300 mm

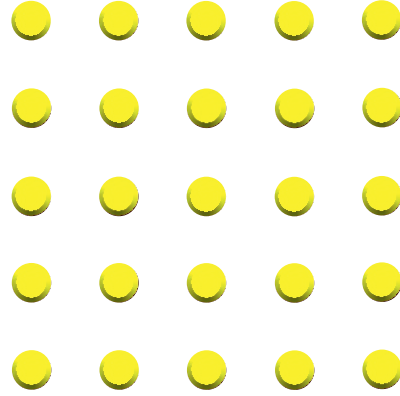
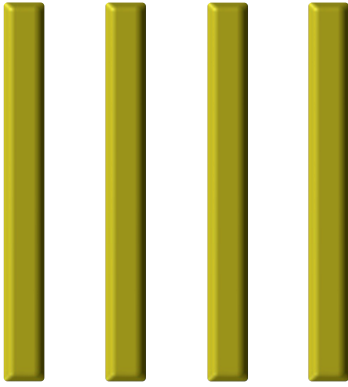
- 1 - Harfler pirinç döküm olacaktır.
- 2 - Harf yüksekliği 30 cm olacaktır.
- 3 - Harfler duvara vida ile tutturulacaktır ve vidalar ön yüzeyden görünmeyecektir.

Kabartma Harita Teknik Şartnamesi



- 1 - Harita panelindeki bütün latin harf, piktogram ve braille harfler kabartma olacaktır.
- 2 - Bütün kabartma harflerin yükseklikleri 1 mm den az olmayacaktır.(TSE 9111)
- 3 - Yönlendirme tabelalarındaki kabartma latin ve braille harfler ve piktogram PETG(Polyethylene Terephthlate Glycol) plaka üzerine fotopolimer (photopolymer) malzeme kullanılarak yekpare yapılacaktır.
Kabartma yazılar UV Baskı ile boya püskürterek veya sonradan yapıştırma vs. olmayacaktır.
- 4 - Braille harflerin çapları 1,5 - 1,6 mm ve iki nokta arası 2,3 - 2,5 mm uluslararası standartlarda olacaktır.
- 5 - Fotopolimerli PETG malzeme işlendikten sonra kesilip astar boya yapılacak ve akrilik boya ile istenilen renge boyanacaktır.
- 6 - Kabartma harfler ve piktogram sıcak baskı tekniği ile istenilen renkte renklendirilecek, el teması ya da temizlik malzemeleri kullanıldığında harf ve piktogram üzerindeki boya çıkmayacaktır.
- 7 - Kabartma bina yerleşim planı üzerinde, latin harfler, Braille alfabesi , piktogramlar (sembollerle anlatım), lejant (açıklanması gereken yazı,sembol v.b.), bina planı, acil çıkış, tuvalet, genel danışma bankosu, asansörler ve normal merdivenler belirtilecektir.
- 7 - Fotopolimerli levha özellikleri :
Alaşım : 0,118 inç (2.90 mm) PETG levha üzerine yapışık, yekpare üretim.
Neme dayanımlı, iç mekan fotopolimer.
Fotopolimer tabakanın sertlik derecesi Shore D 80 olacaktır.
- 8 - Firmalar kullandıkları fotopolimerin yukarıdaki değerleri karşıladığına ilişkin FOTOPOLİMER ÜRETİCİSİ firmadan aldıkları belgeleri ve kullandıkları fotopolimer malzemesine ait yetkili üretici veya yetkili satıcı olduklarını gösteren belgeleri de idareye sunacaktır.
Noksan belge veren veya belge vermeyen firmaların teklifleri değerlendirme dışı bırakılacaktır.

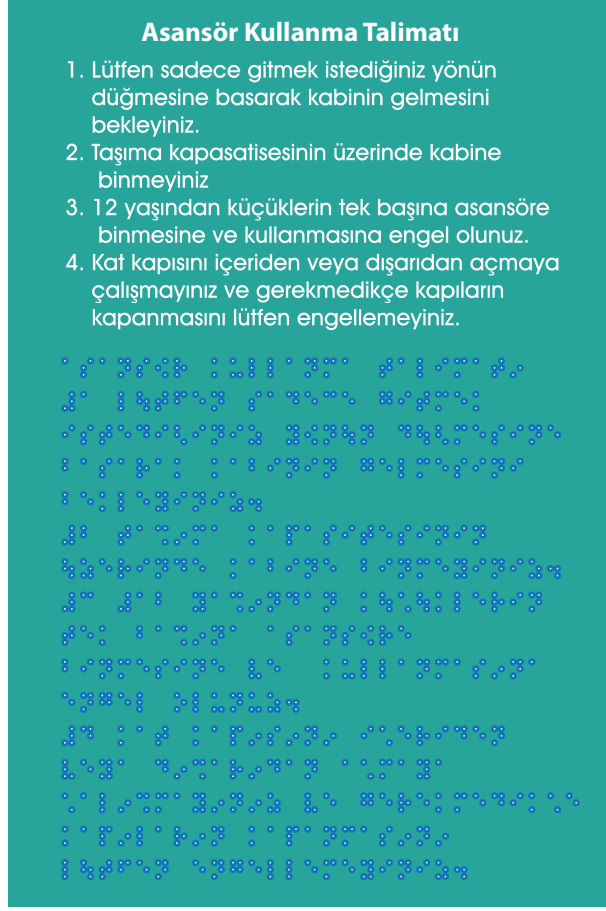
Hissedilebilir Yürüme Yolu Teknik Özellikler



- 1 - Hissedilebilir yürüme yolu (HYY) TPU malzemeden üretilecektir.
- 2 - Hissedilebilir yürüme yolu (HYY) TSE standartlarına uygun olarak imal edilecektir.
- 3 - Malzeme montajı TSE ilgili maddede belirtilen ölçü ve esaslara uygun olarak monte edilecektir.
- 4 - HYY zemine yüksek kaliteli çift taraflı bant yapıştırıcı ile monte edilecektir.
- 5 - Yapıştırma işlemi yolcu trafiğini engellemeyecek şekilde ve zamanlarda yapılacaktır.
- 6 - TPU malzeme UV ışınlarına mukavemetli olacaktır.
- 7 - TPU malzeme alev maruz kaldığında zehirli gaz (Halojen Free) özelliğinde olacaktır.
- 8 - Malzeme kolay temizlenebilir özellikte olacak ve kir tutmayacaktır.
- 9 - Malzeme tabanlı veya tabansız olarak kullanılacaktır.

Braille ve Latin Kabartma Asansör Kullanma Talimatı Panosu

200 cm



300 cm

TEKNİK ŞARTNAMESİ

- 1 - Asansör kullanma talimatı panosundaki bütün latin harf ve braille harfler kabartma olacaktır.
 - 2 - Bütün kabartma harflerin yükseklikleri 1 mm den az olmayacaktır.
 - 3 - Asansör kullanma talimatı panosundaki kabartma latin ve braille harfler PETG(Polyethylene Terephthlate Glycol) plaka üzerine fotopolimer (photopolymer) malzeme kullanılarak yekpare yapılacaktır.Braille ve Latin Harfler el veya tırnak temasıyla yerinden kopmayacaktır.
 - 4 - Braille harflerin çapları 1,5 - 1,6 mm ve iki nokta arası 2,3 - 2,5 mm uluslararası standartlarda olacaktır.
 - 5 - Fotopolimerli PETG malzeme işlendikten sonra kesilip astar boya yapılacak ve akrilik boya ile istenilen renge boyanacaktır.
 - 6 - Kabartma latin harfler sıcak baskı tekniği ile istenilen renkte renklendirilecek, el teması ya da temizlik malzemeleri kullanıldığında harf ve piktogram üzerindeki boya çıkmayacaktır.
 - 7 - Fotopolimerli levha özellikleri :
Alaşım : 0,118 inç (2.90 mm) PETG levha üzerine yapışık, yekpare üretim.
0.032 inç (0,8 mm) kalınlığında neme dayanımlı iç mekan fotopolimer.
Fotopolimer tabakanın sertlik derecesi Shore D 80 olacaktır.
 - 8 - Kabartma harfler ve üniversite logosu - Firmalar kullandıkları fotopolimerin yukarıdaki değerleri karşıladığına ilişkin FOTOPOLİMER ÜRETİCİSİ firmadan aldıkları belgeleri ve kullandıkları fotopolimer malzemesine ait yetkili üretici veya yetkili satıcı olduklarını gösteren belgeleri de idareye sunacaktır.
Noksan belge veren veya belge vermeyen firmaların teklifleri değerlendirme dışı bırakılacaktır.
- Numune** : İhaleye katılacak firmalar ihale evrakları ile birlikte **BRAİLLE VE LATİN KABARTMA ASANSÖR KULLANMA TALİMATI PANOSU** ndan bir adet numuneyi teslim edeceklerdir.